

# 铜陵海马钉

发布日期：2025-09-29

空心铆钉是铆钉行业的重要产品，其用途较为更多的，即使是重型车这样的大型机械，也少不了空心铆钉这样的小部件。空心铆钉作为重型车的一个细小的零部件，却起着不可替代的作用，空心铆钉是重型车用从动盘铆钉的一种。此种铆钉有足够强度和耐高温性能，并能在工作过程中给摩擦片轴向运动起导向和限位作用。空心铆钉其为空心结构，一端与摩擦片上的定位孔为间隙配合，且端部设有防止摩擦片脱落的弯折。这样的结构带来的有益效果是：有效地加强了从动盘铆钉的结构强度，减少使用过程中出现铆钉断裂、脱落等现象，保证从动盘的轴向压缩特性曲线。想要购买海马钉，就选上海飞可斯铆钉，有需要可以联系我司哦！铜陵海马钉

半空心铆钉市场发展较为平稳，除美国对半空心铆钉的需求量较大以外，其次是欧洲，对半空心铆钉的青睐越来越明显；在欧美等的带动下，半空心铆钉市场容量不断增长。截止2011年半空心铆钉市场容量达到了3879亿美元，同比增长。2012年在整个经济形势下，半空心铆钉市场有望增长。2011年第四季度以来，国内半空心铆钉市场持续冷淡。这波冷市行情的出现，是行业自身发展和外部经济环境共振的结果。一方面，经济形势低迷，自2008年金融危机以来，世界经济复苏乏力，债务危机阴影不散，新一轮全球经济衰退的风险加剧。与此同时，国内经济增速放缓，2012年一季度GDP同比只增长，创下近三年来新低。经济放缓，内需乏力，加上长期通胀压力、流动性紧缩以及上游房地产市场持续深度调控等因素共同影响，半空心铆钉行业经济环境陷入低迷，市场需求受到一定控制。我们预计2012年我国半空心铆钉市场容量增速将有所放缓，增幅为，市场容量达到。铜陵海马钉上海飞可斯铆钉的海马钉物美价优，如您需要，不要犹豫！

封闭型抽芯铆钉顾名思义是一种头型封闭起来的，是一种盲面铆接新型紧固件，不只具有抽芯铆钉所具有的使用方便、效率高、噪音低、能减少劳动强度等特点。封闭型抽芯铆钉有圆头[GB12615]和沉头(GB12616)之分，封闭型抽芯铆钉的钉芯头部被锁死在钉帽内部，拉铆完成后，封闭型抽芯铆钉的钉帽尾部被拉铆在被连接件的孔的外侧，而被连接件的孔被钉帽封闭住，可以保证不漏水、不漏气。封闭型抽芯铆钉材质：钉壳：铝合金、碳钢（铁）、不锈钢、铜钉杆：铝合金、碳钢（铁）、不锈钢表面处理：金属镀锌、钝化、烤漆封闭型抽芯铆钉可更多的应用于各种车辆、船舶、机械制造、电子工业、仪器仪表、食品机械、医疗器械、建筑、装饰工程等紧固领域，更多的使用于对被铆接件有密闭性能要求的被连接件的铆合。

检查抽芯铆钉成品时需检查：铆体直径、铆体杆长、铆体帽厚以及帽直径、钉芯总长、钉芯外露尺寸、钉帽尺寸，还有装配后的外径都可以考虑。在实际检验中，可针对产品的薄弱环节进行测量，比如：抗拉力、抗剪力，以及钉芯防脱力。关键要注意铆钉的，拉铆足不足，有没有铆接到位；或者是因为钉芯帽子太大，以至铆体管口拉不下去；还有跳头，即钉芯拉断力太低或是

断裂尺寸太细等。性能等级分为15个等级，不锈钢为51级，开口型抽芯铆钉按头部形状分沉头和平圆头两种。其中，性能等级为10级和11级的开口型抽芯铆钉应用较为更多的。2006年国家标准委修订发布了GB/□开口型沉头抽芯铆钉10、11级》和GB/□开口型平圆头抽芯铆钉10、11级》两项关于10、11级开口型抽芯铆钉的国家标准。该两项新标准，分别采用ISO15978□2002和ISO15977□2002国际标准，于2006年7月5日发布，于2006年12月1日正式实施。上海飞可斯铆钉的海马钉物美价优，欢迎新老客户致电！

抽芯用途1. 半圆头铆钉主要用于随较大横向载荷的铆接场合，应用非常广。2. 平锥头铆钉由于钉头肥大，能耐腐蚀，常用于船壳、锅炉水箱等腐蚀强烈的铆接场合。3. 沉头、1200沉头铆钉主要用于表面须平滑，随载荷不大的铆接场合。4. 半沉头、1200半沉头铆钉主要用于表面须平滑，随载荷不大的铆接场合。5. 平头铆钉用于随一般载荷的铆接场合。6. 扁平头、扁圆头铆钉主要用于金属薄板或皮革、帆布、木料等非金属材料的铆接场合。7. 大扁平头铆钉主要用于非金属材料的铆接场合。8. 半空心铆钉主要用于随载荷不大的铆接场合。9. 无头铆钉主要用于非金属材料的铆接场合。10. 空心铆钉重量轻，钉头弱，用于随载荷不大的非金属材料的铆接场合。11. 管状铆钉用于非金属材料的随载荷的铆接场合。12. 标牌铆钉主要用于铆接机器、设备等上面的铭牌。上海飞可斯铆钉可大量供应海马钉欢迎咨询。铜陵海马钉

海马钉哪家好？请认上海飞可斯铆钉。铜陵海马钉

五金公司对品牌意识的觉醒使更多的公司认识到创新服务对品牌建设的重要性。实际上，一些大型原材料分销商通过与国外品牌原材料制造商的长期合作，越来越感受到品牌的力量，并欣赏品牌为产品带来的价值及其优势。带给销售企业发展。只有使铆钉，抽芯铆钉，拉铆钉，铆接工具的生产系统集成化，才能适应越来越激烈的市场竞争，并在竞争中脱颖而出。随着国内专业制造领域需求增大和销售渠道体系逐步完善，以往销售企业担心的内销量小、回款慢的情况也有巨大改善。企业既可以自建内销体系，也可以与综合实力强的贸易经销商合作共同开拓市场。五金工具国内外企业的融合进一步加快。国内销售企业为了提高自身实力，更快地拓展国际市场，将通过多种手段加快和国外企业的融合以提高产品质量、提高竞争力。铜陵海马钉

上海飞可斯铆钉有限公司是中国比较大的抽芯铆钉和结构型抽芯铆钉、气动铆钉枪、气动铆螺母枪的生产商和出口商之一。年生产结构型铆钉、开口型铆钉、封闭型铆钉二十亿支，其中80%出口到世界各地，并且正积极拓展国内市场。公司生产基地现有冷镦机65台，打钉机20台，组合机25台，70%设备为进口设备。配套的检测中心拥有硬度机，投影仪，拉力强度测试机等多种专业测试仪器。管理上也进行了严格要求，已通过IATF16949和ISO9001认证，严格按照美国IFI标准、德国DIN标准生产。齐全的设备和管理为本公司大量生产各种高质量铆钉提供了坚实的基础。上海飞可斯现年生产、销售，铆钉20亿支以上，气动铆钉枪、气动铆螺母枪各逾千把。各系列铆钉涵盖了开口型、封闭型、单鼓型、双鼓型、多鼓型、拉丝（杯）型、拉花型等多个品种，以品质优良、性价比高著称。本公司配套的气动铆接工具，因其优越的易用性、耐用性、通用性也备受国内外客户的推崇。上海飞可斯作为国内少数能\*\*生产海马钉、单鼓型铆钉、双鼓型铆钉、多鼓型铆钉等结构型铆钉的公司，早已成为欧美各主要铆钉生产商的重要OEM□国内客户

群体亦十分\*\*\*，有如西门子、海尔等大型跨国公司，同时也深受广大中小企业的欢迎。